

MECÁNICA FUNDAMENTAL

CONTENIDOS FORMATIVOS:

1. CONCEPTOS GENERALES Y FUNCIONES DEL MECÁNICO

- 1.1. Conceptos generales y funciones del mecánico.
- 1.2. Definición de los puestos de operario y personal de mantenimiento.

2. CONOCIMIENTO DE LOS METALES

- 2.1. Introducción.
- 2.2. Propiedades físicas de los metales.
- 2.3. Propiedades químicas de los metales.
- 2.4. Metales férricos, fundición y aceros.
- 2.5. Metales no férricos, cobre, estaño, aluminio, plomo, zinc.
- 2.6. Tratamiento térmico de los metales férricos y no férricos

3. ELEMENTOS MECÁNICOS DE TRANSMISIÓN Y TRANSPORTE

- 3.1. Elementos mecánicos de transmisión y transporte.
- 3.2. Máquinas simples.
- 3.3. Cojinetes de fricción.
- 3.4. Cojinetes de rodadura o rodamientos.
- 3.5. Fallos en los rodamientos.
- 3.6. Designación de los rodamientos.
- 3.7. Transmisiones.
- 3.8. Transmisiones por engranajes.
- 3.9. Transmisiones por cadena.
- 3.10. Transmisiones por correa.
- 3.11. Transmisiones por ruedas de fricción.
- 3.12. Roscas.

4. AJUSTES Y TOLERANCIAS

- 4.1. Introducción.
- 4.2. Sistema ISO, (Sistema internacional de tolerancias).

4.3. Posición de la zona de tolerancia.

4.4. Tolerancia de forma y posición.

4.5. Acotaciones de las tolerancias.

4.6. Ajustes.

4.7. Sistemas de ajustes

5. MEDICIÓN Y ACOTACIONES DE PIEZAS

5.1. Introducción.

5.2. Elementos de acotación.

5.3. Tipos de cotas.

5.4. Reglas de acotación.

5.5. Formas de acotación.

5.6. Formas de colocación de las líneas de cota.

5.7. Acabados superficiales.

5.8. Formas de anotar en los planos los signos de las normas DIN 140, DIN 3.141 y UNE 1.037.

5.9.

Reglas fundamentales para las mediciones.

5.10. Manejo de instrumentos de medida.

5.11. Errores de medición y exactitud en la medida.

5.12. Medición de longitud.

5.13. Medición de ángulos.

5.14. Medición de ángulos con instrumentos fijos.

5.15. Medición de ángulos con transportador.

6. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES