

# AUTÓMATAS PROGRAMABLES

## CONTENIDOS FORMATIVOS:

### 1. ESTRUCTURA, MANEJO E INSTALACIÓN DE LOS AUTÓMATAS PROGRAMABLES:

#### 1.1. Arquitectura interna de un autómata:

1.1.1. Introducción.

1.1.2. Bloques esenciales de un autómata.

1.1.3. Unidad central de proceso, CPU.

1.1.4. Memoria del autómata.

1.1.5. Interfases de entrada y salida.

1.1.6. Fuente de alimentación.

#### 1.2. Ciclo de funcionamiento de un autómata y control en tiempo real:

1.2.1. Introducción.

1.2.2. Modos de operación.

1.2.3. Ciclo de funcionamiento.

1.2.4. Chequeos del sistema.

1.2.5. Tiempo de ejecución y control en tiempo real.

1.2.6. Elementos de proceso rápido.

1.2.7. Procesado rápido de programas.

1.2.8. Contador de alta velocidad.

1.2.9. Entradas detectoras de flanco.

#### 1.3. Instalación y mantenimiento de autómatas programables:

1.3.1. Introducción.

1.3.2. Fase de proyecto con autómatas programables.

1.3.3. Selección del autómata.

1.3.4. Fase de instalación.

1.3.5. Fijaciones y condiciones mecánicas.

1.3.6. Espacios de ventilación.

1.3.7. Distancias de seguridad eléctrica.

- 1.3.8. Condiciones ambientales.
  - 1.3.9. Compatibilidad electromagnética.
  - 1.3.10. Alimentación y protecciones.
  - 1.3.11. Distribución y cableado interno del armario de control.
  - 1.3.12. Cableado externo.
  - 1.3.13. Diseño e instalación del software.
  - 1.3.14. Fiabilidad de las instalaciones con autómatas.
  - 1.3.15. Mantenimiento de instalaciones con autómatas.
2. LENGUAJES Y PROGRAMAS EN LOS AUTÓMATAS PROGRAMABLES:
- 2.1. Diseño de automatismos lógicos:
    - 2.1.1. Introducción.
    - 2.1.2. Modelos y funciones de transferencia.
    - 2.1.3. Automatismos combinacionales y secuenciales.
    - 2.1.4. Diseño de automatismos combinacionales.
    - 2.1.5. Diseño de automatismos secuenciales.
    - 2.1.6. GRAFCET: Resumen histórico.
    - 2.1.7. Diseño basado en GRAFCET.
    - 2.1.8. GRAFCET: Elementos de base y reglas de evolución.
    - 2.1.9. GRAFCET: Ejemplo de diseño.
    - 2.1.10. Macroetapas y representación en detalle.
    - 2.1.11. Estructuras básicas del GRAFCET.
    - 2.1.12. Diagramas de flujo y diagramas GRAFCET.
    - 2.1.13. Etapas iniciales, preposicionamiento y alarmas.
    - 2.1.14. Puestas en marcha y paradas: GEMMA.
    - 2.1.15. Método general de diseño basado en GEMMA.
    - 2.1.16. Paros de emergencia.
    - 2.1.17. Ejemplo de diseño.
  - 2.2. Programación del autómata:
    - 2.2.1. Introducción.
    - 2.2.2. Representación de sistemas de control.
    - 2.2.3. Descripciones literales.

- 2.2.4. Identificación de variables y asignación de direcciones.
- 2.2.5. Lenguajes de programación.
- 2.2.6. Lenguajes booleanos y lista de instrucciones.
- 2.2.7. Diagramas de contactos.
- 2.2.8. Plano de funciones.
- 2.2.9. Lenguajes de alto nivel.
- 2.3. Programación de bloques funcionales:
  - 2.3.1. Introducción.
  - 2.3.2. Bloques secuenciales básicos.
  - 2.3.3. Bloques funcionales de expansión.
  - 2.3.4. Instrucciones especiales.
- 2.4. Estructuras de programación:
  - 2.4.1. Introducción.
  - 2.4.2. Programación lineal.
  - 2.4.3. Programación estructurada.
  - 2.4.4. Programación multitarea.
  - 2.4.5. Tareas rápidas e interrupciones.
  - 2.4.6. Parametrización de módulos funcionales.
  - 2.4.7. Programación de procesadores periféricos inteligentes.
- 2.5. Programación en STEP-7:
  - 2.5.1. Introducción a Step7.
  - 2.5.2. Estructura interna de un S7-200.
  - 2.5.3. Direccionamiento.
  - 2.5.4. Estructura de un programa y módulos de S7-200
  - 2.5.5. Operaciones combinacionales.
  - 2.5.6. Operaciones de memoria.
  - 2.5.7. Operaciones de tiempo.
  - 2.5.8. Operaciones con contadores.
  - 2.5.9. Operaciones de comparación.
  - 2.5.10. Operaciones aritméticas.
  - 2.5.11. Operaciones entre bloques.

2.5.12. Relaciones entre bloques.

### 3. EJEMPLOS BÁSICOS DE PROGRAMACIÓN:

3.1. Introducción.

3.2. Identificación de entradas y salidas.

3.3. Programas con operaciones combinacionales.

3.4. Programas con contadores.

3.5. Programas con operadores de comparación.

3.6. Programas con operadores de memoria.

3.7. Programas con temporizadores.

3.8. Ejemplo: Máquina empaquetadora.

3.9. Ejemplo: Máquina mezcladora.